

Uchwała Nr IX/ 104/2011

Rady Miejskiej w Choszczynie

z dnia 22 czerwca 2011r.

**w sprawie wyrażenia opinii odnośnie projektu uchwały Sejmiku
Województwa Zachodniopomorskiego w sprawie likwidacji Portowego
Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej przy ul.
Energetyków 2 w Szczecinie**

Na podstawie art. 43 ust. 2 ustawy z dnia z dnia 30 sierpnia 1991 r. o zakładach opieki zdrowotnej (Dz. U. z 2007 Nr 14, poz. 89 ze zm.) w związku z art. 18 ust. 2 pkt 15 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2001 r. Nr 142 poz. 1591 z późn. zm.) Rada Miejska w Choszczynie uchwala, co następuje;

§ 1 Opiniuje się pozytywnie projekt Uchwały Sejmiku Województwa Zachodniopomorskiego w sprawie likwidacji Portowego Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej przy ul. Energetyków 2 w Szczecinie, stanowiący załącznik do uchwały.

§ 2 Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Choszczyna.

§ 3 Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

PRZEWODNICZĄCY
Rady Miejskiej

Bogusław Szymański